

# Rundspitzen/Nadeln zur Textilverarbeitung



Normale Rundspitze »R«



Spitze Rundspitze »SPI«



Kleine Kugelspitze »SES«



Mittlere Kugelspitze »SUK«



Große Kugelspitze »SKF«



Spezial-Kugelspitze »SKL«



# Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

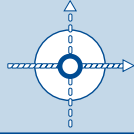


**Nahtbild:**



Normale Rundspitze »R«

## Spitzensymbol:



## Nahtrichtung

### Produkt:

Spitze mit spitzkegeligem Anschliff

Die normale Rundspitze ist die Standardspitzenform. Bei der Systembezeichnung wird kein Spitzenzusatz "R" verwendet.

### Anwendungen:

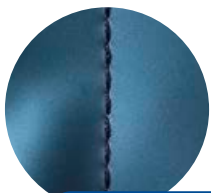
Leichtes Gewebe

Beschichtete Materialien; schwere gewebte Materialien, z. B. Zeltplanen

Kaschierte Materialien mit weichem Kunststoff bzw. dünner Pappe

Folien

Leder-/Textilkombinationen

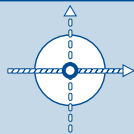


**Nahtbild:**



Spitze Rundspitze »SP«

## Spitzensymbol:



## Nahtrichtung

### Produkt:

Nadel mit sehr schlanker, spitzer Spitze

Exaktes Durchstechen von dicht gewebten und beschichteten Materialien

Sauberes, einwandfreies Nahtbild  
Minimierung von Nahtkräuseln

### Anwendungen:

Sehr dicht gewebtes Material, z. B. Microfaser, Seide

Dünne, beschichtete Materialien

Dünne, glatte Materialien, z. B. Taft

Steppnähte für Oberhemdenverarbeitung (Oberhemdenkragen, -manschetten, -frontleisten)

Nicht umsponnene Elastomerefäden

Konfektionieren von Pelzen und Fellen

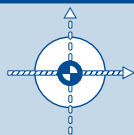


**Nahtbild:**



Kleine Kugelspitze »SES«

## Spitzensymbol:



## Nahtrichtung

### Produkt:

Die kleine Kugelspitze verdrängt Gewebe- und Maschenfäden, sticht so direkt in die Zwischenräume ein und vermeidet Materialbeschädigung.

### Anwendungen:

Feine bis mittlere Maschenware

Leichte Jeans-Materialien

Leichte, dicht gewebte Materialien

Mittleres bis schweres Gewebe

Kaschierte Materialien (Textil/Textil)

### Highlight:

Besonders geeignet für Jersey und Trikot



## Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

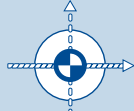


**Nahtbild:**



Mittlere Kugelspitze »SUK«

### Spitzensymbol:



### Nahtrichtung



### Produkt:

Nadel mit mittlerer Kugelspitze (noch stärker verrundet als die kleine Kugelspitze SES)

### Anwendungen:

Mittlere bis grobe Jeansmaterialien  
Grobe Maschenware  
Herstellung von Miederwaren

### Highlights:

Beste Nadel für stone- und sand-washed Jeansqualitäten (insbesondere in dicken Nadeldicken)

Beste Nadel für die Herstellung von Miederwaren (insbesondere in dünnen Nadeldicken)

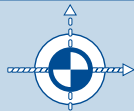


**Nahtbild:**



Große Kugelspitze »SKF«

### Spitzensymbol:



### Nahtrichtung



### Produkt:

Nadel mit großer Kugelspitze  
Diese sehr stark verrundete Kugelform ermöglicht bei groben, weiten Maschen eine punktuelle Verdrängung, ohne die Materialfäden zu durchstechen.

### Anwendungen:

Feine Elastikmaterialien mit umspunnenen Elastomorfäden  
Grobe Maschenware

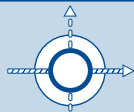


**Nahtbild:**



Spezial-Kugelspitze »SKL«

### Spitzensymbol:



### Nahtrichtung



### Produkt:

Nadel mit sehr breiter, stark verrundeter Spitze  
Diese Kombination bewirkt das punktuelle Durchdringen von Gewebe und Maschen durch größtmögliche Verdrängung der einzelnen Materialfäden.

### Anwendungen:

Mittlere bis grobe Elastikmaterialien mit umspunnenen Elastomorfäden  
Sehr grobe Maschenware

### Highlight:

Die beste Spitzenform für die Verarbeitung von Lycra

## Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

Material		Nadeldicke		Spitzenform	
		NM	SIZE		
Gewebe	Leicht (Hemden-/Blusenstoff)	65-75	9-11	R	
	Mittel (Kostüm-/Anzugstoff)	80-90	12-14	SES	
	Schwer (Mantelstoff, Bezugsstoffe)	100-110	16-18	SES	
	Jeans Leicht	70-90	10-14	SES	
	Mittel	100-110	16-18	SUK	
	Schwer	110-140	18-22	SUK	
	Dicht gewebte Materialien				
	Leicht (z. B. Microfaser, Seide, Kunstseide)	65-70	9-10	SES	Minimierung der Materialbeschädigung
		65-70	9-10	SPI	Minimierung des Nahtkräuselns
	Mittel (z. B. Zeltplanen, Planen)	100-180	16-24	R	
	Schwer	200-330	25-30	R	

Maschenware	Fein	60	8	SES oder SUK	
	Mittel	65-75	9-11	SES	
	Grob	75-90	11-14	SUK oder SKF	
	Sehr grob	75-90	11-14	SKL	

### Elastische Materialien

z. B. hochelastische Gewirke bzw. Gewirke mit umspunnenen Elastomorfäden (Elastan, Lycra etc.)

Fein	65-70	9-10	SKF
Mittel (insbesondere Bandagen)	80-90	12-14	SKL
Grob	80-90	12-14	SKL

Nicht umspinnene Elastomorfäden  
(z. B. Hosenbundgummi)

65-90	9-14	SPI	Minimierung des Herausdrückens der Elastomorfäden
-------	------	-----	---

### Verbundmaterialien

Gewebe/Maschenware im Verbund mit Einlage  
(z. B. Oberhemdenfertigung:

Manschetten-, Kragensteppnähte)

65-80	9-12	SPI
-------	------	-----

Beschichtete Materialien als Verbundmaterial  
mit Gewebe/Maschenware

(z. B. Goretex, Sympatex, Helsapor)

Fein	65-70	9-10	SPI
Mittel	80-90	12-14	SPI
Grob	80-90	12-14	SPI

### Kaschierte Materialien

Textil/Textil

(z. B. Autositzbezüge, Surf- und Tauchanzüge)

80-110	12-18	SES
--------	-------	-----

Textil/Pappe, Textil/Kunststoff,

sehr feste Pappe/Kunststoff

(z. B. Befestigungsschienen Autositz)

100-140	16-22	R
100-140	16-22	SD1
80-130	12-21	DH

Für Sicherheit und sicheres Verriegeln  
Für eine schöne Naht

Beschichtete Materialien (z. B. Planen)

Mittel	100-180	16-24	SPI oder R
Schwer	200-330	25-30	R oder SD1

Folien	65-90	9-14	R
--------	-------	------	---

### Materialkombinationen

Leder mit Textil	80-100	12-16	R
------------------	--------	-------	---

Konfektionieren von Pelzen und Fellen	80-100	12-16	SPI
---------------------------------------	--------	-------	-----

# Rundspitzen / Nadeln zur Verarbeitung von Textilien

## Auswahl der Nadeldicke:

Neben Material und Materialbeschaffenheit ist auch die Wahl des Garns bestimmend für die Nadeldicke.

Endlosfilament								
Garntyp	Polyamid 6.6 (Nylon)				Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grob	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
					24/25	125/120	110-130	18-21
	30	100	100-140	16-22	30	100	110-120	18-19
					35/36	86/83	100-110	16-18
Mittel	40	75	90-120	14-19	40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
	80	38	70-90	10-14	80	38	65-80	9-12
	90	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
Fein	120	25	65-80	9-12	120	25	60-80	8-12
	180	17	65-80	9-12	180	17	60-70	8-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
					360	8	50-55	5-6

## SCHMETZ Hinweis:

Die Tabellen beinhalten nur die gängigsten Nähfäden und Baumwollnähfäden. Nähseide und Stickgarne bleiben aufgrund der Übersichtlichkeit in dieser Tabelle unberücksichtigt. Wenn Sie spezielle Fragen zu diesen Garnen/Nähfäden haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Garnhersteller.

Core Spun								
Garntyp	Polyester/Baumwolle				Polyester/Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grob	15	200	140-160	22-23				
	20	150	130-160	21-23	20	150	120-140	19-22
	24	125	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	25	120	130-160	21-23				
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	110-120	18-19
Mittel	40	75	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
	80/90	38/33	80-90	12-14				
Fein	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
	120	25	70-80	10-12	120	25	70-80	10-12
					140	21	60-70	8-10
	150/160	20/19	65-70	9-10	150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

\* No = Etikettennummer

tex = Feinheitsbezeichnung  
in g/1000 m (z. B. 17 tex =  
1000 m Garn wiegen 17 g)



FERD. SCHMETZ GMBH, Bicherouxstraße 53 - 59, 52134 Herzogenrath (Germany)  
Tel. +49 (0) 2406 - 85 0, Fax +49 (0) 2406 - 85 222  
[www.schmetz.com](http://www.schmetz.com), [info@schmetz.com](mailto:info@schmetz.com)